

## EPPINGER Montage- und Bedienungsanleitung für Multistoßwerkzeug MSW (A/N 7.030.670 & 7.030.675)

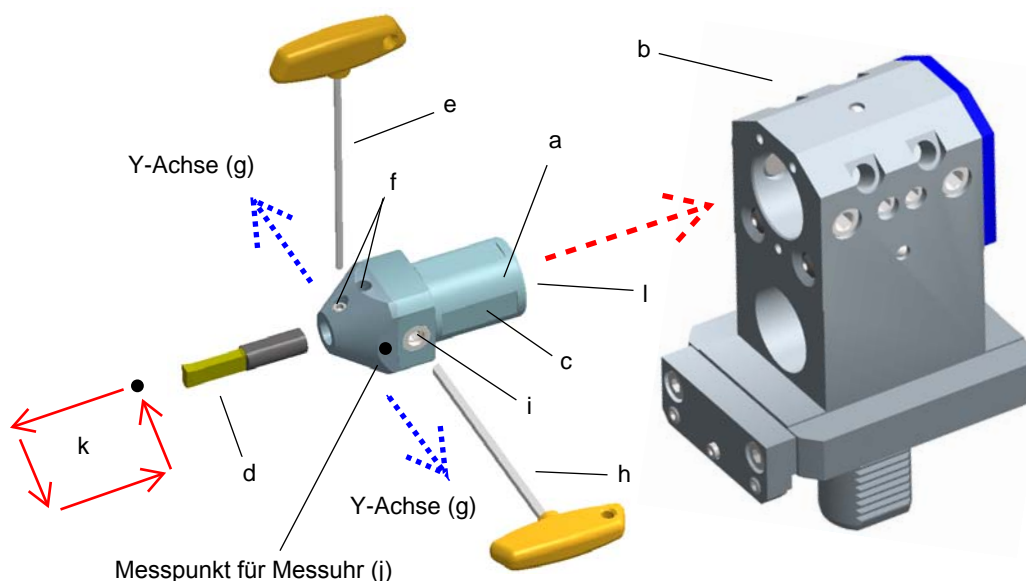
Unsere Multistoßwerkzeuge besitzen 3 herausragende technische Merkmale:

- Einstellbare Y-Achse
- Werkzeugaufnahme für Schneideinsätze nach DIN 138 und DIN 6885
- MSW-Schaft Ø32 mit Spannflächen (4x90°) passend für 32er-Bohrstangenhalter

### HANDHABUNG

**Grundsätzlich:** Um die optimale Funktion des Halters zu gewährleisten, setzen wir eine saubere Werkzeugschnittstelle voraus. Nur so kann eine höchste Genauigkeit im Bearbeitungsprozess erzielt werden.

- 1.) MSW-Schaft Ø32 (**a**) in Bohrstangenhalter (**b**) einspannen. Richten Sie das Multistoßwerkzeug, entsprechend Ihrer geplanten Bearbeitung, anhand der Spannflächen (**c**) aus.
- 2.) Schneideinsatz (**d**) mit Sechskant-Schlüssel (**e**) einspannen und beide Spanschrauben (**f**) festziehen. Eventuell per Messarm oder Voreinstellgerät den Nullpunkt der Werkzeugschneide ermitteln.
- 3.) Bohrstangenhalter in Drehmaschinen-Revolver einspannen und wenn nötig ausrichten.
- 4.) Falls ein Verstellen der Y-Achse (**g**) benötigt wird, kann diese mit Hilfe eines Sechskant-Schlüssels (**h**) und der Innen-Sechskantschraube (**i**) in beide Richtungen verstellt werden. Pro Umdrehung kann eine Verstellung von 0,5 mm realisiert werden.  
**INFO:** Aufgrund des Spindelspiel muss eine exakte Einstellung mit Hilfe einer Messuhr (**j**) kontrolliert werden.
- 5.) NC-Programm mit Schrupp- bzw. Stoß-Zyklus (**k**) entsprechend Fertigungskontur implementieren.



**Achtung:** Der versiegelte Deckel (**l**) am Schaftende darf nicht verstellt oder geöffnet werden!

## **ALLGEMEINE BETRIEBSHINWEISE**

Entfernen Sie alle Hilfsmittel für die Montage (Spannschlüssel, etc.) vom Werkzeughalter, sowie aus dem Arbeitsraum der Maschine, BEVOR sie den MSW in Betrieb nehmen!

Die Sechskant-Schlüssel (e & h) sowie der Schneideinsatz (d) sind nicht im Lieferumfang enthalten.

## **WARTUNG UND PFLEGE**

Um eine lange Lebensdauer unseres Multistoßwerkzeuges zu erreichen, verwenden Sie keine scharfen Reinigungschemikalien, benutzen Sie keine Druckluft beim Säubern und schützen Sie alle Oberflächen mit Öl oder Korrosionsschutzmittel.